

## Модернизация оборудования с использованием ПЛК

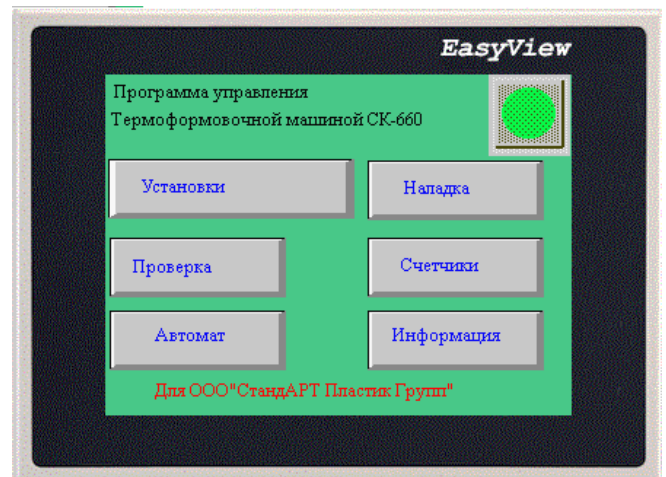
**Цель** – повышение производительности и точности оборудования, расширение технологических возможностей.

### Модернизация термоформовочной машины

Управление процессом получения изделия осуществляется от программируемого логического контроллера (ПЛК), расположенного в шкафу управления. ПЛК управляет исполнительными устройствами гидро- и пневмо-системы.

Управление при работе с машиной осуществляется при помощи пульта управления и кнопок управления.

Пульт управления термо-формочной машиной содержит: панель оператора, кнопки с индикацией перемещения плиты вверх или вниз, кнопки с индикацией пуска и аварийного останова машины.



### Модернизация ТФМ СК-660 выполненная в ООО «СтандартПластикГрупп»

Повышение производительности до 5%;

Уменьшение брака на 30...40%;

Снижение затрат на обслуживание и наладку до 50%.

Итого: увеличение выпуска продукции в смену на 20...25%.

При стоимости изделия 0,10 руб. и времени цикла 3,5 сек.

Увеличение выпуска составило (в стоимостном выражении):

3 000 руб. в смену,

6 000 руб. в сутки,

120 000 руб. в месяц.

Затраты на модернизацию 100...120 тыс.руб.



308012, РФ, г.Белгород, ул. Костюкова д.46, МК. 325А

Телефон: +7 919-433-86-76

E-mail: [itom@intbel.ru](mailto:itom@intbel.ru)

Официальный сайт: [www.oooitom.ru](http://www.oooitom.ru)