

## Работы выполняются на станке «Электроискровой прошивочный 04ЭП10М»

Станок предназначен для прошивки капиллярных отверстий в атравматических иглах для микрохирургии, в инструменте для микросварки интегральных схем, фильерах, распылителях, изделиях электронной техники и пр., а также для получения профильных пазов, фигурных полостей, и отверстий в любых токопроводящих деталях, например в микроинструменте, ювелирном инструменте.

Станок защищен авторскими свидетельствами на изобретение № 884923, № 952503.

### Техническая характеристика станка:

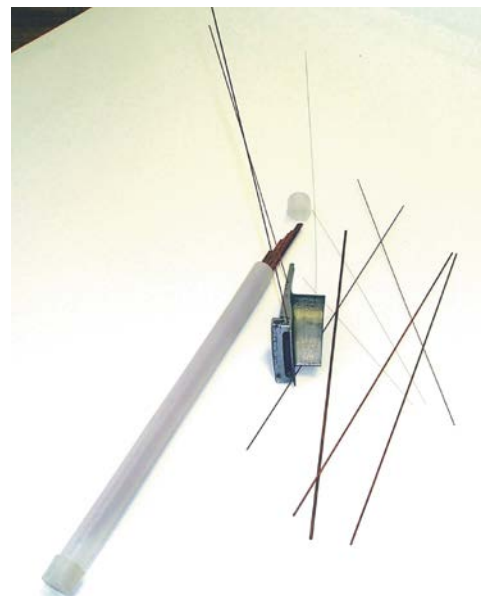
Размеры координатного стола, мм	140x140
Величины перемещений координатного стола, мм	25x25
Рабочее перемещение электрода, мм	40
Установочное перемещение электрода, мм	80
Диаметры обрабатываемых отверстий, мм	0,015...0,5
Шероховатость обработанных поверхностей по Ra, мкм	0,1...1,0
Точность выполнения отверстий (для Ш 0,04 мм), мм	±0,002
Рабочая жидкость	водопроводная вода
Потребляемая мощность не более, кВт,	
0,5	
Масса не более, кг	160
Экономический эффект, тыс. руб.	180...280



### Трубчатые электроды для высокоскоростной электроэрозионной прошивки отверстий диаметром **0,3...2,0** мм и глубиной до **200** мм.

Разработанные трубчатые электроды нашли применение в авиационной, космической, автомобильной, приборостроительной и медицинской промышленности. Их используют такие известные российские предприятия, как НПО «Салют» (г. Москва), завод «Моторостроитель» (г. Пермь), НПО им. Чернышова (г. Москва), Завод ракетных двигателей (г. Воронеж), завод «Труборемонт» (г. Брянск), ОАО «Рекорд» (г. С.-Петербург), ОАО «Рубин» (г. Балашиха) и др.

Экономический эффект от внедрения 1000 трубчатых электродов составил 165 тыс. руб.



308012, РФ, г. Белгород, ул. Костюкова д.46, МК. 325А  
Телефон: +7 919-433-86-76  
E-mail: [itom@intbel.ru](mailto:itom@intbel.ru)  
Официальный сайт: [www.oooitom.ru](http://www.oooitom.ru)