

## Универсальный встраиваемый станок УВС-01

Универсальный встраиваемый станок предназначен для восстановления поверхностей крупногабаритных деталей машин и агрегатов (бандажи и ролики цементных печей, помольных агрегатов, сушильных барабанов и пр.) путём их механической обработки без остановки производственного процесса. Станок базируется на элементах опор или фундамента ремонтируемого оборудования. Станок снабжён механическим приводом продольных подач.



*Внешний вид станка УВС-01*

### Техническая характеристика станка:

|                                    |                  |
|------------------------------------|------------------|
| Рабочая подача                     | до 2 мм/об. печи |
| Допускаемая глубина резания        | до 5 мм          |
| Длина продольного хода             | 1400 мм          |
| Длина поперечного хода             | 300 мм           |
| Количество суппортов               | 2                |
| Габаритные размеры:                |                  |
| длина                              | 2480 мм          |
| ширина                             | 1060 мм          |
| высота с опорой                    | 570 мм           |
| Техническая характеристика привода |                  |
| Род тока питающей сети             | 3-х фазный       |

|   |             |
|---|-------------|
| Частота тока                                  | 50 Гц       |
| Напряжение                                    | 380 В       |
| Количество электродвигателей на станке        | 1 шт        |
| Мощность электродвигателя                     | 120 Вт      |
| Частота вращения электродвигателя             | 1380 об/мин |
| Тип электродвигателя привода продольных подач | 4ААМ56А4У3  |

На станок получено 7 авторских свидетельств.  
Защищен 9 патентами на полезную модель.

Станок имеет сертификат качества Госстандарта РФ и занесен в каталог металлорежущих станков РФ, внедрен на многих предприятиях РФ и СНГ в городах Белгород, Ст. Оскол, Фокино Брянской обл., Вольск Саратовской обл., Новоульяновск Ульяновской обл., Чир-Юрт Чеченская АО, Черкесск Карачаево-Черкесская АО, Норильск, Подольск Московская обл., Липецк, Михайловск Рязанская обл., Новои УР, Раздан АРМР, Каспии ГрР.

- ▣ **Расчет прибыли:** цементная печь 4,5×170 производит 50 т/час клинкера, или 1200 т в сутки. Стоимость 1т клинкера составляет приблизительно 1300 руб. Таким образом, завод по старой технологии теряет 1,5 млн. руб. в сутки, а ремонт длится несколько суток (до 4-х недель).
- ▣ Затраты на новую технологию: стоимость станка 1 150 000 руб., а также трехдневная зарплата рабочих на ремонт 1 бандажа и ролика. Далее данный станок можно использовать для проточки всех бандажей и роликов.
- ▣ Общая экономия около 7÷8 миллионов рублей на 1 печь.



*Станок УВС-01 в процессе работы*



308012, РФ, г.Белгород, ул. Костюкова д.46, МК. 325А  
Телефон: +7 919-433-86-76  
E-mail: [itom@intbel.ru](mailto:itom@intbel.ru)  
Официальный сайт: [www.oooitom.ru](http://www.oooitom.ru)